



**OPS**

**INJECTION PLASTIQUE**

• **PIÈCES TECHNIQUES**

• **COMPOSITE POLYSULFURE OPS**

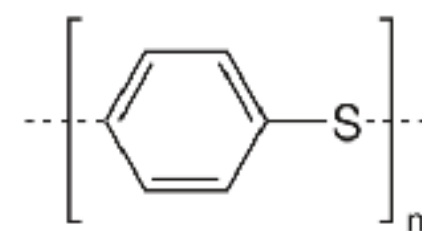
*Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...*

# REEMPLACEMENT DE PIÈCES DE FONDERIE

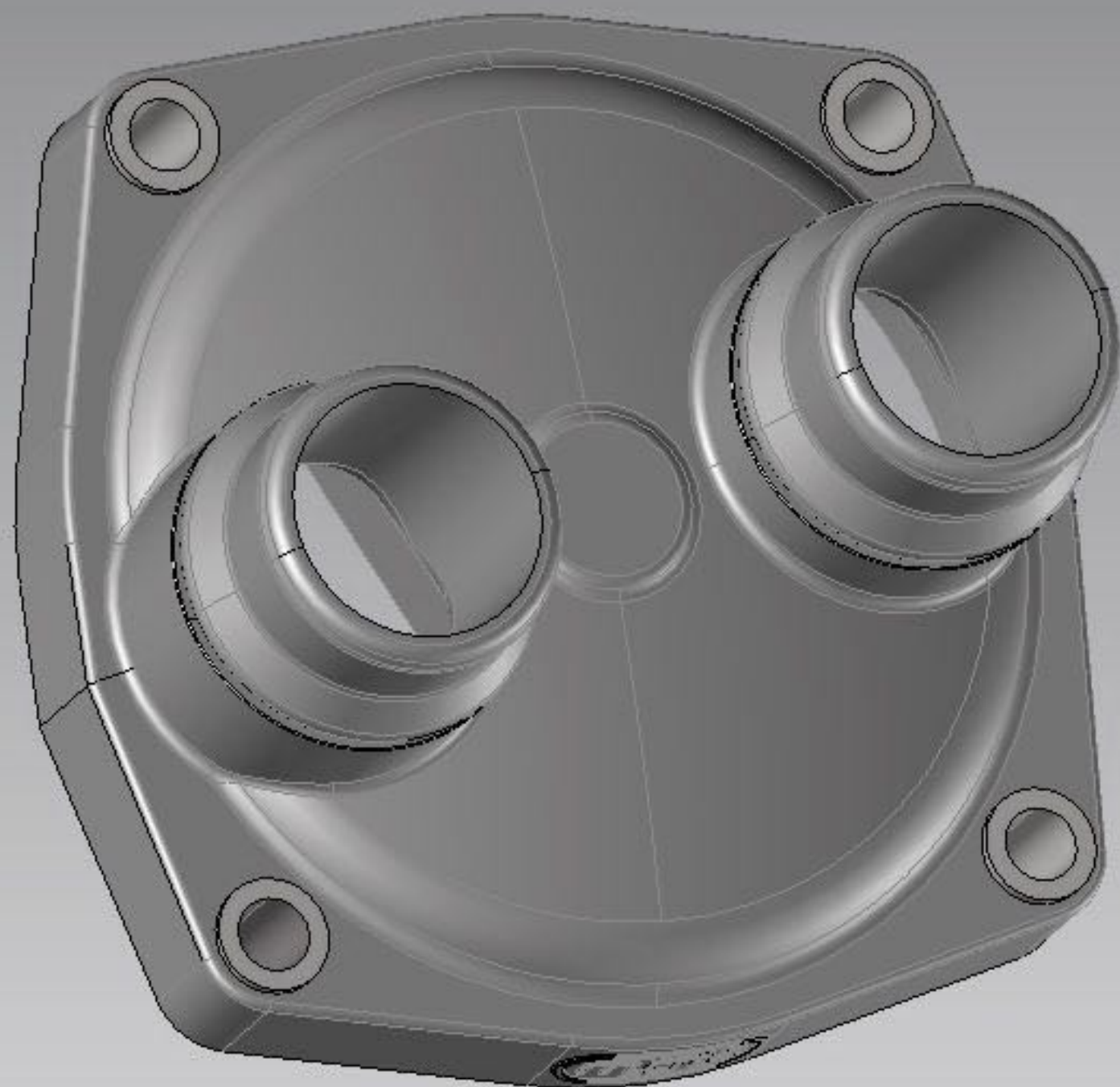
(Aluminium, Bronze et Fonte)

Grâce aux propriétés du composite polysulfure OPS:

- Haute résistance à la température (jusqu'à 250°)
- Résistance mécanique élevée (très bonne résistance aux fluages)
- Haute résistance chimique
- Possibilité de le charger en fibre de verre pour une résistance mécanique encore meilleure
- Résistance intrinsèque au feu
- Très faible absorption d'eau
- Toutes les formes sont possibles et sans reprise d'usinage



# PROPRIÉTÉS COMPOSITE POLYSULFURE OPS



Physique			
	Valeur	Unité	Méthode
Gravité spécifique	1.66	-	D-792
Absorption d'eau, 23°C /24hrs./dans l'eau	0.02	Wt. %	D-570
Mécanique			
Résistance à la tension	180	MPa	D-638
Module de traction	14000	MPa	D-638
Allongement à la traction	1.8	%	D-638
Coefficient de Poisson	0.36	-	-
Résistance à la flexion	270	MPa	D-790
Module de flexion	13000	MPa	D-790
Élongation à la flexion	2.5	%	D-790
Résilience en flexion Izod			
avec entaille / sans entaille	100/550	J/m	D-256
Résistance à la compression	200	MPa	D-695
Dureté Rockwell, R/M	121/100	-	D-785
Coefficient de friction	0.35/0.35	-	-
Température			
Température de fléchissement sous charge, 1.82MPa	265	°C	D-648
Coefficient de dilatation thermique	2.2x10 <sup>-5</sup>	M/mK	D-696 <sup>-5</sup>
Degré d'inflammabilité - UL d'épaisseur minimale	V-0/0,73	-/mm	UL-94
Électrique			
Rigidité diélectrique t=1.6mm	16	Kv/mm	D-149
Constante diélectrique, 1MHz	4	-	D-150
Facteur de dissipation, 1MHZ	0.002	-	D-150
Indice de cheminement comparatif (CTI)	170	Volt	D-3638
Résistance à l'arc	125	sec.	D-495
Résistance de volume	10 <sup>16</sup>	Ohm.cm	D-257



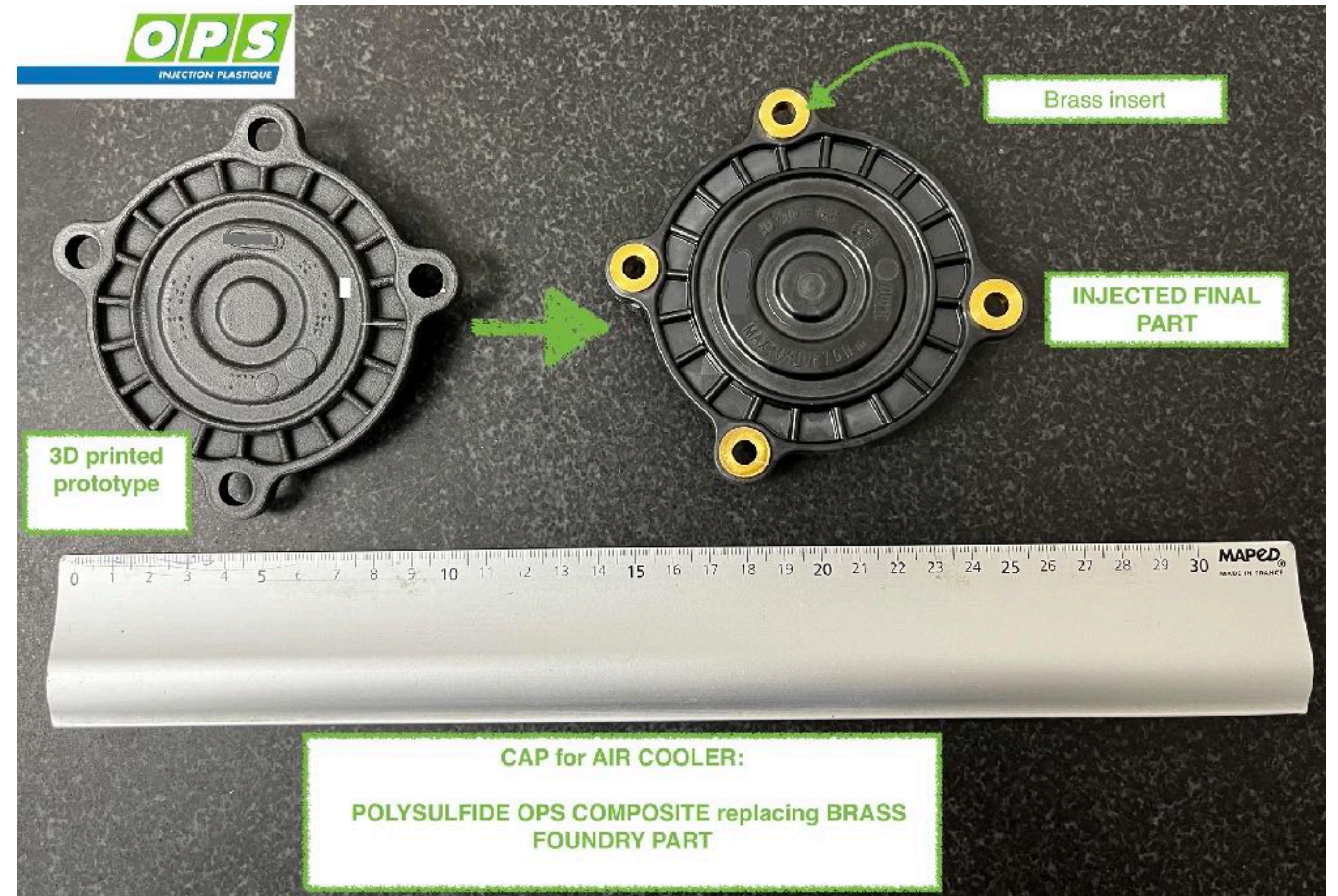
## Résistance chimique

	Température	Poids	Résistance à la flexion	Dimension <sup>1)</sup>
		Changement	Rétention	Changement
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 10%	23°C	±%	94%	0.20%
HCl, 10%	23	±	94	0.25
HNO <sub>3</sub> , 10%	23	±	96	0.15
NaOH, 10%	23	±	95	0.15
NaCl, 10%	23	0.15	96	0.12
	80	0.20	86	0.20
CaCl <sub>2</sub> , 10%	23	0.06	95	0.20
	80	0.28	76	0.31
Éthanol	23	±	100	0.05
Méthanol	23	0.43	99	0.25
Acétone	23	0.20	99	0.12
Toluène	23	0.11	99	0.05
Huile Moteur	23	±	97	0.06
	100	±	97	0.08
Liquide de frein	23	±	97	0.05
	80	±	98	0.05
Liquide de transmission	120	0.23	100	-0.25
	160	0.34	98	-0.30
Huile pour turbine	23	0.06	98	0.08
	80	0.18	89	0.20
Liquide lave-vitre	23	0.08	94	0.12
	80	-	98	-
Liquide antigel	23	±	97	0.12
	80	±	95	0.13
Essence	23	0.07	97	0.09
	80	±	96	-
Kérosène	23	0.20	98	0.15
	80	±	98	-
Gasohol <sup>2)</sup>	23	0.09	99	0.08
	80	±	96	-

1) Changement dimensionnel sur la direction transversale

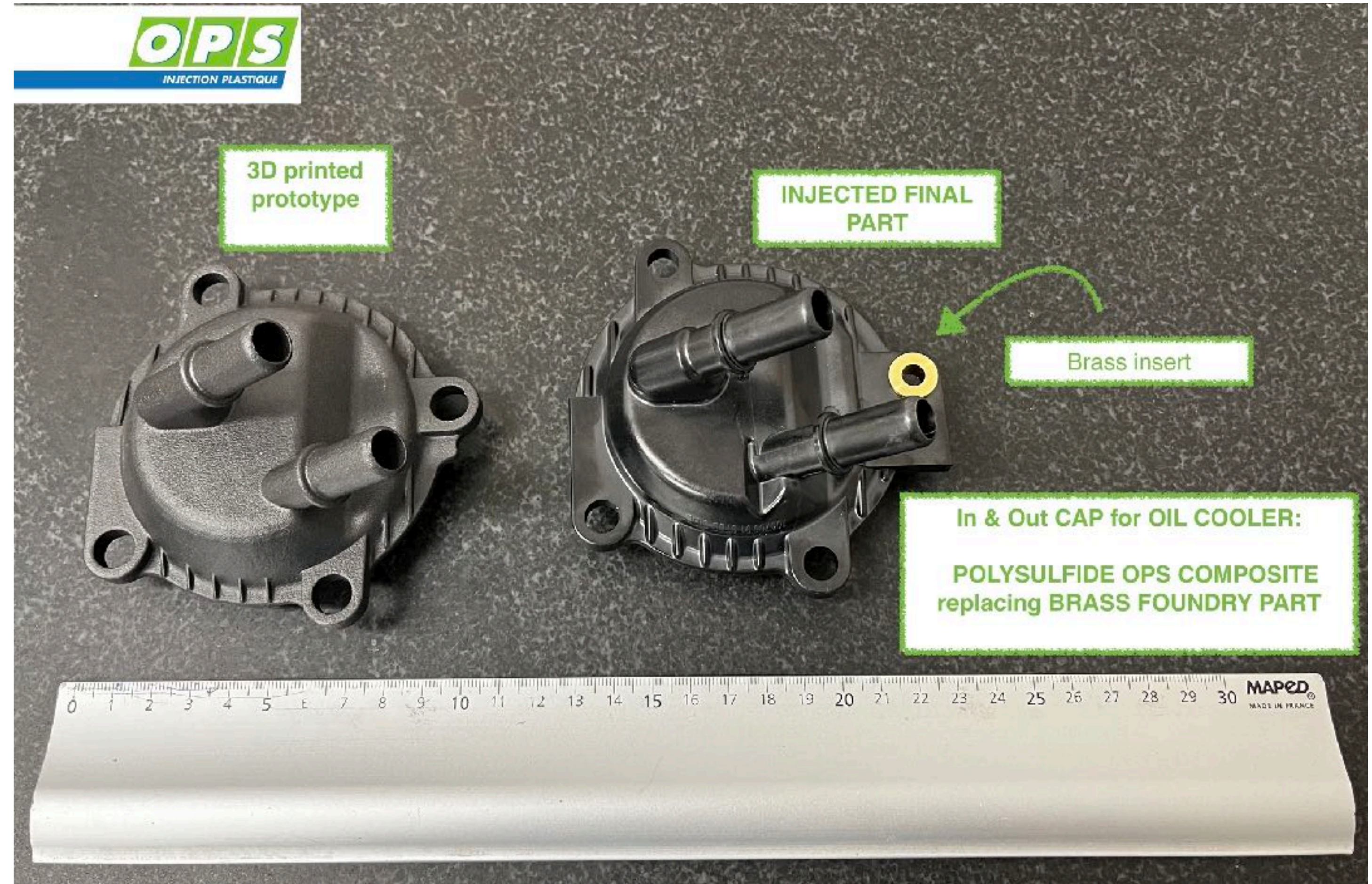
2) Essence/éthanol = 85/15wt. %.

# EXEMPLE DE RÉALISATIONS



*Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...*

# EXEMPLE DE RÉALISATIONS



*Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...*



# CONTACT



**04 74 83 32 33**



**info@ops-plastique.fr**



**www.ops-plastique.fr**



**OPS Plastique**



*Cliquez!*

*Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...*