



OPS

INJECTION PLASTIQUE

• **PIÈCES TECHNIQUES**

• **COMPOSITE POLYSULFURE OPS**

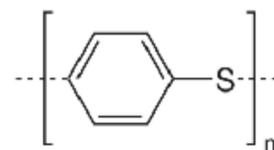
Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...

REEMPLACEMENT DE PIÈCES DE FONDERIE

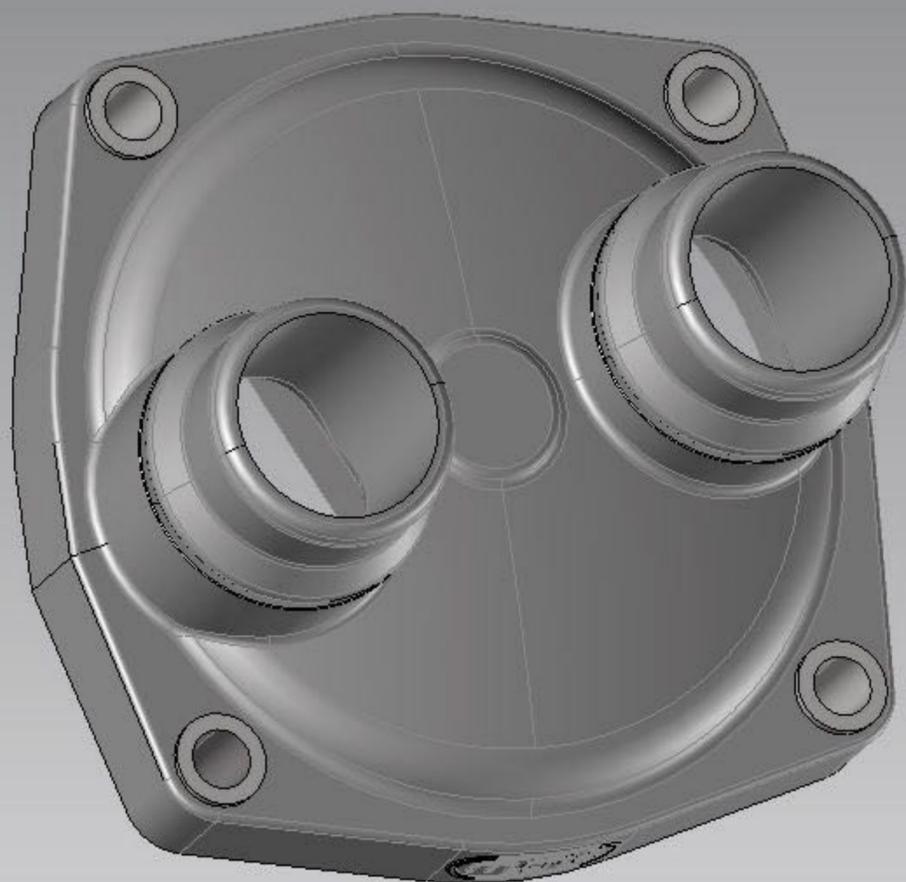
(Aluminium, Bronze et Fonte)

Grâce aux propriétés du composite polysulfure OPS:

- Haute résistance à la température (jusqu'à 250°)
- Résistance mécanique élevée (très bonne résistance aux fluages)
- Haute résistance chimique
- Possibilité de le charger en fibre de verre pour une résistance mécanique encore meilleure
- Résistance intrinsèque au feu
- Très faible absorption d'eau
- Toutes les formes sont possibles et sans reprise d'usinage



PROPRIÉTÉS COMPOSITE POLYSULFURE OPS



Physique			
	Valeur	Unité	Méthode
Gravité spécifique	1.66	-	D-792
Absorption d'eau, 23°C /24hrs./dans l'eau	0.02	Wt. %	D-570
Mécanique			
Résistance à la tension	180	MPa	D-638
Module de traction	14000	MPa	D-638
Allongement à la traction	1.8	%	D-638
Coefficient de Poisson	0.36	-	-
Résistance à la flexion	270	MPa	D-790
Module de flexion	13000	MPa	D-790
Élongation à la flexion	2.5	%	D-790
Résilience en flexion Izod			
avec entaille / sans entaille	100/550	J/m	D-256
Résistance à la compression	200	MPa	D-695
Dureté Rockwell, R/M	121/100	-	D-785
Coefficient de friction	0.35/0.35	-	-
Température			
Température de fléchissement sous charge, 1.82MPa	265	°C	D-648
Coefficient de dilatation thermique	2.2x10 ⁻⁵	M/mK	D-696 ⁻⁵
Degré d'inflammabilité - UL d'épaisseur minimale	V-0/0,73	-/mm	UL-94
Électrique			
Rigidité diélectrique t=1.6mm	16	Kv/mm	D-149
Constante diélectrique, 1MHz	4	-	D-150
Facteur de dissipation, 1MHZ	0.002	-	D-150
Indice de cheminement comparatif (CTI)	170	Volt	D-3638
Résistance à l'arc	125	sec.	D-495
Résistance de volume	10 ¹⁶	Ohm.cm	D-257



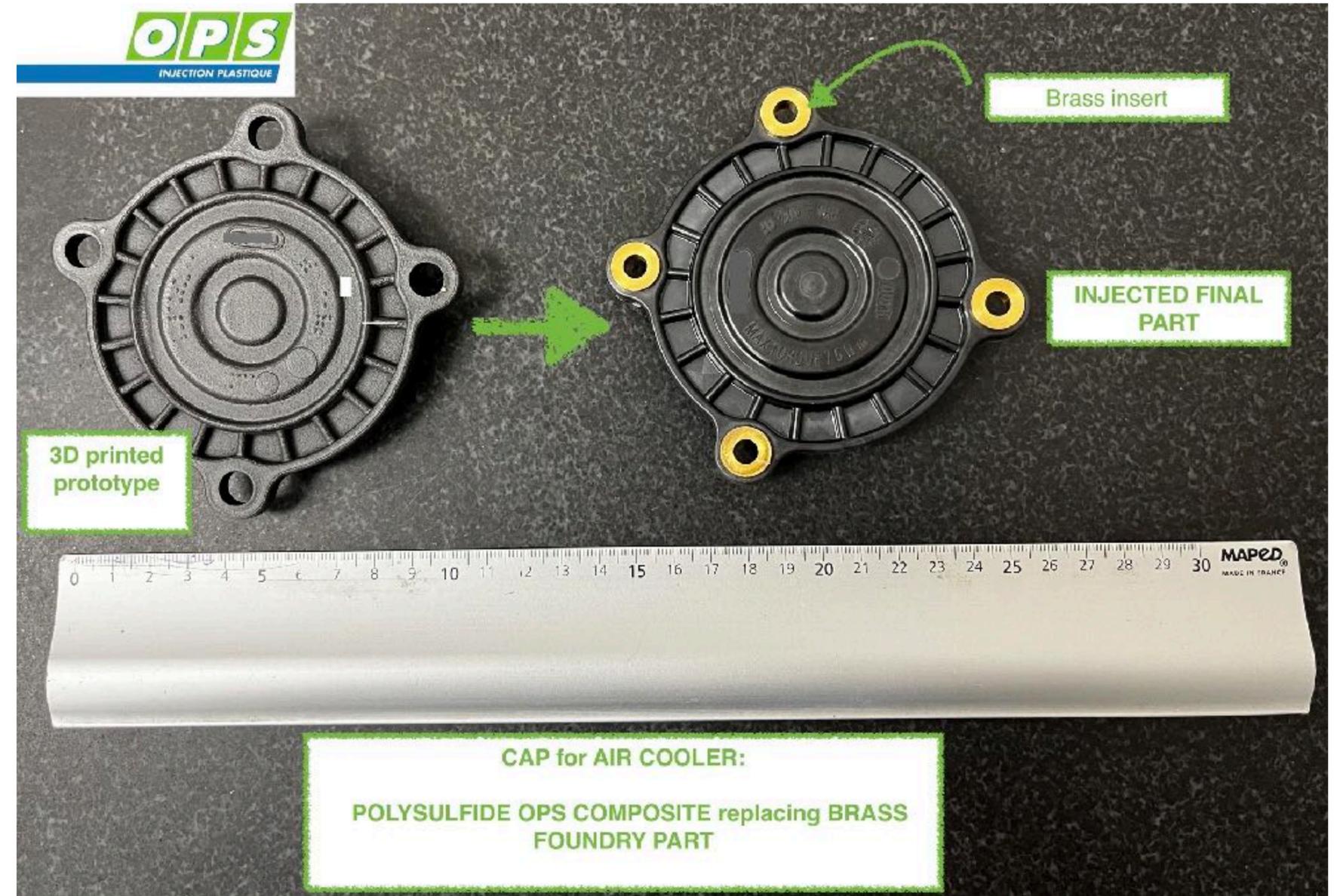
Résistance chimique

	Température	Poids	Résistance à la flexion	Dimension ¹⁾
		Changement	Rétention	Changement
H ₂ SO ₄ , 10%	23°C	±%	94%	0.20%
HCl, 10%	23	±	94	0.25
HNO ₃ , 10%	23	±	96	0.15
NaOH, 10%	23	±	95	0.15
NaCl, 10%	23	0.15	96	0.12
	80	0.20	86	0.20
CaCl ₂ , 10%	23	0.06	95	0.20
	80	0.28	76	0.31
Éthanol	23	±	100	0.05
Méthanol	23	0.43	99	0.25
Acétone	23	0.20	99	0.12
Toluène	23	0.11	99	0.05
Huile Moteur	23	±	97	0.06
	100	±	97	0.08
Liquide de frein	23	±	97	0.05
	80	±	98	0.05
Liquide de transmission	120	0.23	100	-0.25
	160	0.34	98	-0.30
Huile pour turbine	23	0.06	98	0.08
	80	0.18	89	0.20
Liquide lave-vitre	23	0.08	94	0.12
	80	-	98	-
Liquide antigel	23	±	97	0.12
	80	±	95	0.13
Essence	23	0.07	97	0.09
	80	±	96	-
Kérosène	23	0.20	98	0.15
	80	±	98	-
Gasohol ²⁾	23	0.09	99	0.08
	80	±	96	-

1) Changement dimensionnel sur la direction transversale

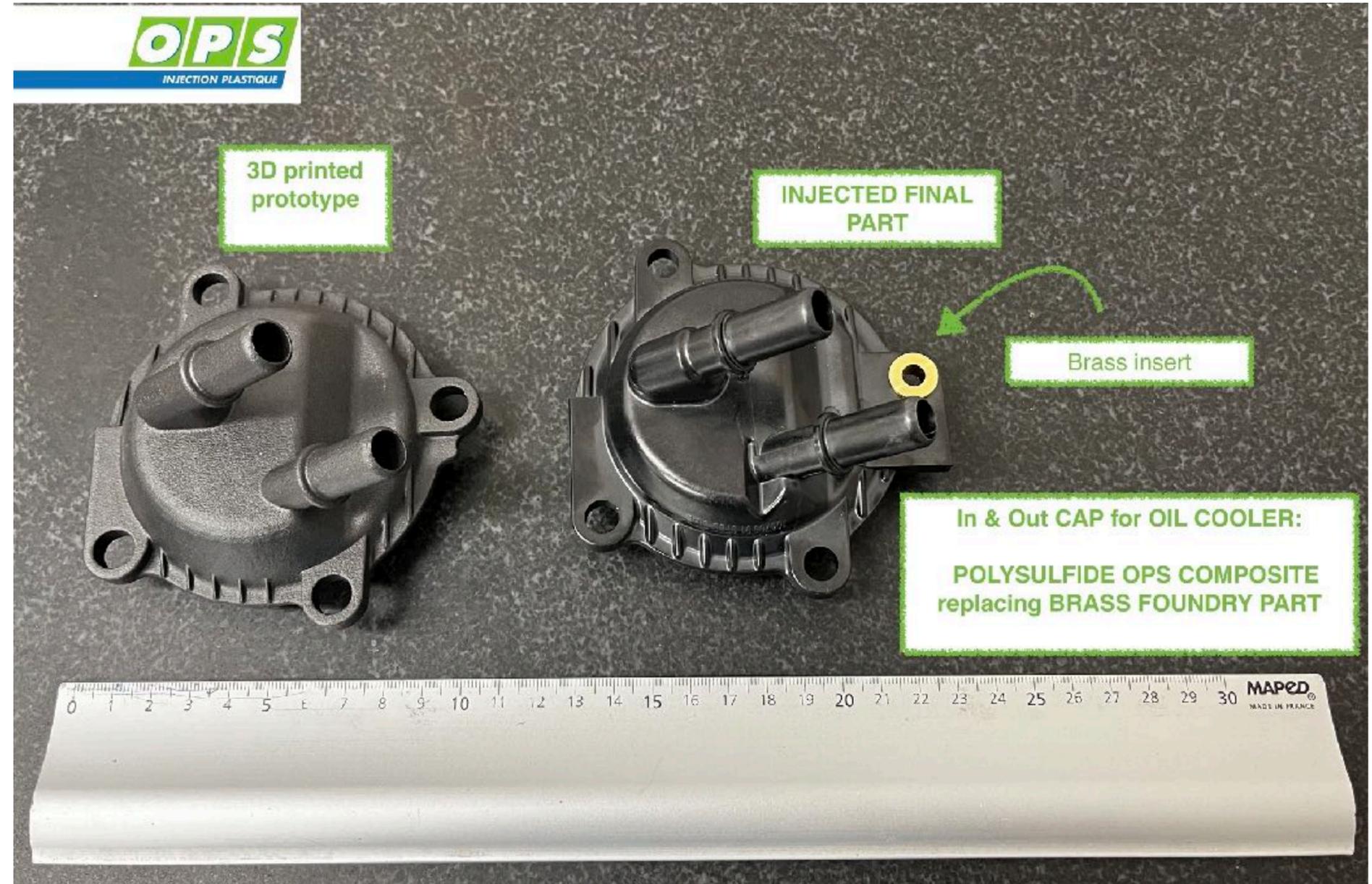
2) Essence/éthanol = 85/15wt. %.

EXEMPLE DE RÉALISATIONS



Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...

EXEMPLE DE RÉALISATIONS



Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...



CONTACT



04 74 83 32 33



info@ops-plastique.fr



www.ops-plastique.fr



OPS Plastique



Cliquez!

Faire de vos idées des produits polymères éco responsables...